

Eigenschaften

Modell	Nadel Anzahl	Kopf Anzahl	Kopf Abstand	Stickfeld pro Kopf: Tiefe x Breite (T x B in mm) [Innenmaß]			A	B	C	
				Normal	Offener Rahmen TCW 360	Kappen-/Fensterahmen				Freiarmrahmen
TMEZ-K0902C	9	2	500	450x500			439x419	2,260	1,355	1,730
TMEZ-K1202C	12	2	500	450x500			439x419	2,260	1,355	1,730
TMEZ-K1502C	15	2	500	450x500			439x419	2,260	1,355	1,730
TMEZ-K0904C	9	4	360	450x360			439x279	2,560	1,355	1,730
TMEZ-K1204C	12	4	360	450x360			439x279	2,560	1,355	1,730
TMEZ-K1504C	15	4	360	450x360			439x279	2,560	1,355	1,730
TMEZ-K0904C	9	4	500	450x500			439x419	3,260	1,355	1,740
TMEZ-K1204C	12	4	500	450x500			439x419	3,260	1,355	1,740
TMEZ-K1504C	15	4	500	450x500			439x419	3,260	1,355	1,740
TMEZ-K0906C	9	6	360	450x360	abhängig von Kappen-/Huthöhe x 360	80x180	439x279	3,280	1,355	1,740
TMEZ-K1206C	12	6	360	450x360			439x279	3,280	1,355	1,740
TMEZ-K1506C	15	6	360	450x360			439x279	3,280	1,355	1,740
TMEZ-K0906C	9	6	500	450x500			439x419	4,260	1,355	1,740
TMEZ-K1206C	12	6	500	450x500			439x419	4,260	1,355	1,740
TMEZ-K1506C	15	6	500	450x500			439x419	4,260	1,355	1,740
TMEZ-K0908C	9	8	360	450x360			439x279	4,000	1,355	1,740
TMEZ-K1208C	12	8	360	450x360			439x279	4,000	1,355	1,740
TMEZ-K1508C	15	8	360	450x360			439x279	4,000	1,355	1,740
TMEZ-K0908C	9	8	500	450x500			439x419	5,260	1,355	1,740
TMEZ-K1208C	12	8	500	450x500			439x419	5,260	1,355	1,740
TMEZ-K1508C	15	8	500	450x500			439x419	5,260	1,355	1,740

ab Werk Optionen Positionsanzeige (Laserpunkt)

Optionen Multi Kordeleinrichtung II

Optionale Rahmen Bordürenrahmen/Kappenrahmen/Taschenrahmen

Geschwindigkeit Max. 1.100 Stiche / Minute

Strom 1-Phase 240 Volt

Stromverbrauch Max. 470W (910VA)

*Das tatsächliche Stickfeld und die Stickgeschwindigkeit hängen vom zu produzierenden Teil, dem Maschinentyp und den Stickbedingungen ab.

OPTIONEN



ESQ-C

Der bisherige Paillettensetzmechanismus wurde komplett überarbeitet, um die Qualität zu verbessern und die Rüstzeit zu verringern. Die Paillettentypen und Größen können nun leichter gewechselt werden.



Perlenstanzvorrichtung

Perlenstickereien, traditionell von Hand gefertigt, können nun automatisch mit der Perlenstanzvorrichtung in Serie produziert werden. Die Vorrichtung ist mit einer leicht austauschbaren Perlenzuführung ausgestattet.

Neues von Mountek

 Mountek Facebook Seite
<https://www.facebook.com/mountek.winterlingen>



 Mountek TV
<https://www.youtube.com/channel/UCvtwmtVjsDf0rrTd7LHN5Gw>



 Mountek Instagram
https://www.instagram.com/mountek_winterlingen/



 Mountek LinkedIn
<https://www.linkedin.com/company/mountek>



MOUNTEK GmbH

Weinstetter Str. 1

DE-72474 Winterlingen

Tel. +49 7577-9313-0

E-Mail: info@mountek.de

www.mountek.de

*Änderungen vorbehalten
*Achtung: Die in diesem Katalog enthaltenen eingetragenen Warenzeichen und Produktdesigns dürfen ohne vorherige schriftliche Genehmigung des Herstellers nicht verwendet werden.



TMEZ-KC
SERIE

MOUNTEK



Der Quantensprung
in der Sticktechnik

i-TM

intelligentes
Fadenmanagement



intelligent Thread Management

i-TM = Automatische Oberfadenspannungseinstellung

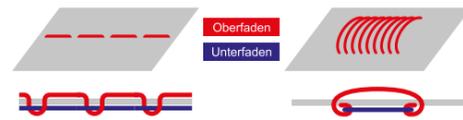
Durch die automatische Analyse des Stichtyps und der Messung der Stoffdicke liefert i-TM immer die optimale Fadenmenge für das beste Stickergebnis.



Automatische Einstellung nach Stichtyp

Fadenmenge wird automatisch nach dem Stichtyp berechnet

Stepstich Satinstich/Plattstich

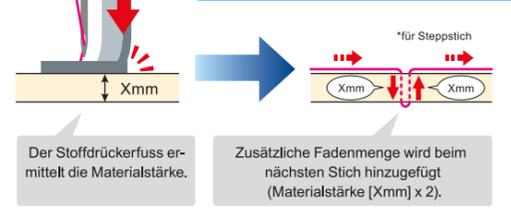


Die Menge des Oberfadens ist so voreingestellt, dass der Unterfaden gespannt bleibt.

Plattstiche sind locker eingestellt, um nach dem Materialschumpf ein schönes Stickbild zu gewährleisten.

Oberfadenzuführung nach Materialstärke

Einstellbar nach Materialstärke



Der Stoffdrückerfuß ermittelt die Materialstärke.

Zusätzliche Fadenmenge wird beim nächsten Stich hinzugefügt (Materialstärke [Xmm] x 2).

Neue Maßstäbe für die Produktion

! Gleichbleibende Stickqualität

Ohne i-TM
Fehlende Qualifikation der Arbeitskraft kann zu schlechter Produktionsqualität führen.

Mit i-TM
Unabhängig von der Arbeitskraft wird eine gleichbleibende Stickqualität erreicht.

! Kein manuelles Einstellen mehr nötig

weder bei Wechsel des Materials noch der Fadenstärke

Baumwolle Viskose Polyester Metallgarn

! Erhöhung der Produktivität

Die Rüstzeit nach dem Fadenwechsel wird verkürzt.

Normaler Ablauf: Stoff ausrichten → Faden-spannung einstellen → Test sticken → Produktion

mit i-TM: Stoff ausrichten → Test sticken → Produktion

Automatische Optimierung der Stickqualität mit i-TM

Erleichterte Bedienung und bessere Produktionsplanung

Höhere Produktivität bei der Kappenstickerei



Die Verstärkung des Kappenrahmens hat zur Stabilisierung der Stickoberfläche beigetragen, hierdurch wurde die maximale Stickgeschwindigkeit auf bis zu 1.000 U/min erhöht wurde.

KI: Die neue Stickmaschinengeneration

TMEZ-KC

SERIE

Die Stickexpertin für die Veredlung von Fertigteilen

Die "i-TM" Technologie (automatische Oberfadenspannungseinstellung) ist nun auch für die Mehrkopf Zylinder Variante für die Veredlung von Fertigteilen erhältlich. Die gleichmäßigere und qualitativ hochwertige Veredlung hilft eine bessere Stickoptik auf dem fertigen Endprodukt zu erreichen.

Schöne Optik auf dicken Materialien und Leder DCP

Ohne DCP
Stoff verrutscht
Die Nadel geht hoch.
Der Stoffdrückerfuß geht mit der Nadel hoch.
Fehlstiche, Schnittfehler und ungleichmäßiges Stickbild

Mit DCP
Stoff verrutscht nicht
Die Nadel geht hoch.
Der Stoffdrückerfuß bleibt auf dem Material stehen.
Gleichmäßigeres Nähen/Sticken

Der digital gesteuerte Stoffdrückerfuß reduziert das Flattern des Stoffes und sorgt für ein präzises und schönes Stickbild.

Er ist ideal für schwierige Stellen und Materialien, die leicht flattern können, wie Nähte, Leder und dicke und/oder elastische Stoffe.

Optimierung wichtiger Bauteile



Verstärkung der Rahmenaufnahme

Die neu konstruierten Arme sind dreimal stärker als der herkömmliche Typ und erleichtern das Halten und Besticken von schweren Textilien wie Jacken.

Verstärkte Fadenklemmung

Die obere Fadenklemmung wurde verstärkt, so dass sie den Faden der inaktiven Köpfe während des Stickvorganges fester halten kann, um Ausfäden beim Anstickern zu vermeiden.

Verbesserter Hauptwellenmotor

Das erhöhte Drehmoment der Hauptwelle führt zu einem gleichmäßigeren Einstich, der ein stabiles Stickern auch auf dicken Materialien wie Leder ermöglicht.



Erleichterte Bedienung



Netzwerkanschluss

In Kombination mit der Pulse-Software kann der Anwender sein eigenes System als Werkzeug zur Reduzierung menschlicher Fehler und für ein besseres Produktionsmanagement aufbauen.

Neuer sehr schneller Fadenschneider

Der Picker wurde für einen einfacheren Spulenwechsel eliminiert. Der gesamte Schneidemechanismus wurde ebenfalls neu gestaltet, um ein stabiles Schneiden unter unterschiedlichen Bedingungen zu gewährleisten.

12.1-Zoll TFT Touch Bedienfeld

Der große Monitor ermöglicht eine intuitive Bedienung.