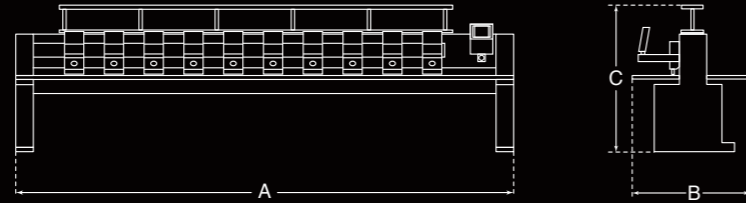


Modell	Nadeln	Kopfanzahl	Kopfabstand	Stickfeld (Tiefe x Breite)	Tisch	A	B	C
TMCR-V0620F	6	20	200D (W)	550 x 200 (400)	☐	5,365	1,600	1,635
TMCR-V0918F	9	18	400S	800 x 400	C-4	8,565	2,070	1,635
TMCR-V0918F	9	18	400D (W)	1200 x 400 (800)	C-4	9,055	2,870	1,735
TMCR-V0920F	9	20	330S	680 x 330	C-1	7,915	1,810	1,635
TMCR-V0930F	9	30	240DE (WE)	1500 x 240 (480)	C-4	8,905	3,470	1,635
TMCR-V1212F	12	12	345S	680 x 345	C-1	5,455	1,810	1,635
TMCR-V1215F	12	15	400S	680 x 400	C-1	7,365	1,810	1,635



TMCR-VF

SERIES

Mehrkopf Stickmaschine

Hersteller Optionen	Automatisches Schmiersystem, Automatischer Rahmenwechsler UBC, ESQ-C, Positions Marker	Geschwindigkeit	Max. 1,100 rpm
		Stromverbrauch	1.4KW
Optionen	Multi Cording Device, Beam Sensor, LED Beleuchtung, Unterfadenspuler	Elektrik	3-phase 200 ~ 240 / 380 / 415V 50 / 60Hz Single-phase 200 ~ 240V

☒ The practical embroidery space and the rotational speed vary depending on embroidery product, machine model, and operating conditions.
☒ No registered trademark or design of the products contained in this catalog may be used without prior permission.

Optionen



Multi cording Device

Durch den „Digitalen Stoffdrückerfuß“ können Sie bis zu sechs verschiedene Arten/Farben von Kordeln verwenden. Dies kombiniert mit der Standardstickerei bietet viele Möglichkeiten.

Seller

Tajima Industries Ltd.

19-22, Shirakabe 3-chome, Higashi-ku Nagoya 461-0011 JAPAN
TEL. +81-52-932-3444, 3445 FAX. +81-52-932-2457, 3449



<http://www.tajima.com>



<https://www.facebook.com/TajimaGroup>

Manufacturer

Tokai Industrial Sewing Machine Co.,Ltd.

Please contact with our distributor below.

MOUNTEK

MOUNTEK GMBH

Weinstetterstr. 1

72474 Winterlingen

Tel.: +49 75 77 - 93 13 -0

E-Mail: info@mouuntek.de

www.mouuntek.de

* The specifications and designs of our products are subject to change without notice for performance improvement.

TMCR-VF SERIES

Mehrkopfstickmaschine

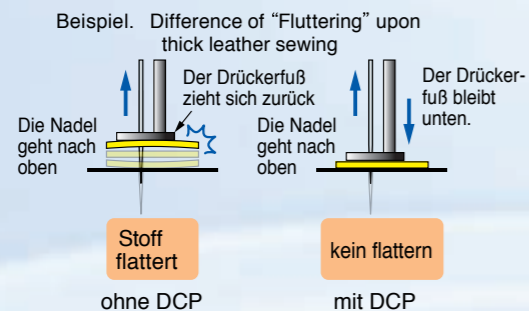
Die Stickmaschine für die beste Qualität



DCP

- Mit Hilfe der digitale Kontrolle des Anpressdruckes durch den Drückerfuß kann die Materialdicke berücksichtigt werden.

Zusätzlich kann durch die Optimierung des Drückerfußes das „Flattern“ des Stickmaterials verhindert werden.



Was ist "flattern"? Das Flattern tritt auf wenn das Material sich beim Sticken mit nach oben bewegt, das verringert die Qualität der Stickerei enorm und kann sogar zu Fehlstichen kommen.

Somit ist der DCP ideal geeignet für 3D Stickereien, schlecht zu bestickende, dicke oder dehnbare Materialien.

* DCP stands for Digitally Controlled Presser foot.



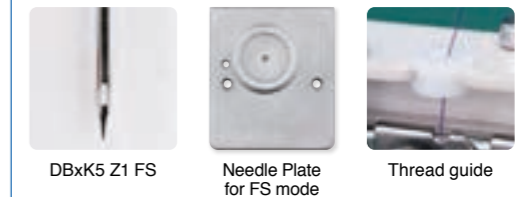
FS-MODE

- Der FS-MODE ist ideal für weiche und verzwirnte Garne

Der FS-MODE kann optimal auf die Stickerei abgestimmt werden. Dies reduziert die Garbelastung und erhöht die Stabilität und Qualität der Stickerei.

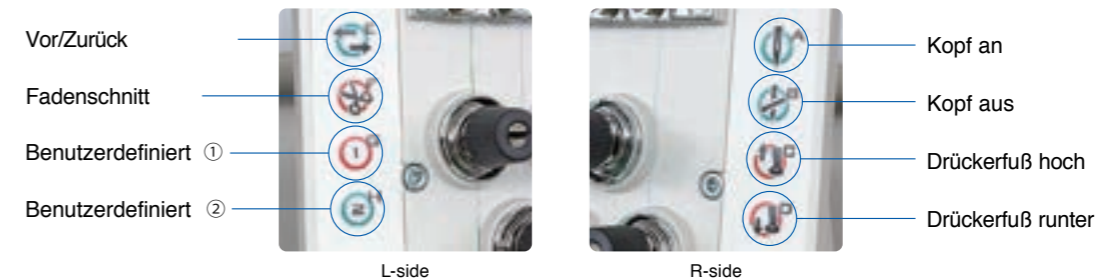


FS mode optional parts



- Befehlstasten direkt am Stickkopf

Auf jedem Stickkopf befinden sich verschiedene Bedienschalter und mehrfarbige LEDs. Diese erleichtern dem Bediener das arbeiten und erhöhen damit die Arbeitseffizienz.



- Neue Pailletteneinrichtung „ESQ-C“

Mit der neuen/vereinfachten Pailletteneinrichtung wurde das wechseln der Pailletten stark vereinfacht. Zusätzlich kann ein Aufsatz zum besticken von Perlen angebaut werden.

- Unterstütze Paillettengröße : 3mm bis 9mm. Exzentrische Pailletten der vorderen Bohrung
- Seperat erhältlich: 2mm, Perlen



Pailletten



Perlen